ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ С РЕЗЬБОВОЙ ЦАПФОЙ НЕЗАКАЛЕННЫЕ Технические условия

FOCT 9465-79 (CT C3B 282-87)

Unhardened taper pins with threaded stem. Specifications

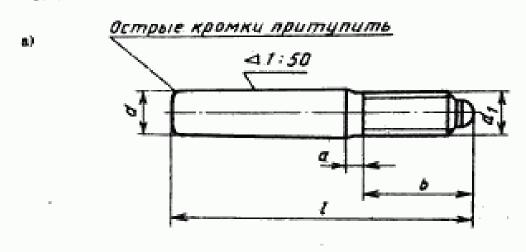
OKII 16 8000

Срок действия <u>с 01.01.80</u> до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на конические незакаленные с резьбовой цапфой штифты классов точности А и В диаметром от 5 до 50 мм. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1. РАЗМЕРЫ

 1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



C. 2 FOCT 9465-79

						мм						
d		5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
	d_1	M.5	М6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M24	M:30	M36
ъ	196 болес	15,6	. 20	24,5	27	30,5	39	39	45	52	65	78
_	менее 190	14	18	22	24	27	35	35	40	46	58	70
σ,	не более	2,4	3	4	4,5	5,3	6.	6	7,5	9	10,5	12
	c	0,8	1,0	1,2.	1,6	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,3
	7											
40				l							1	
45												1
50												_
.55				шарт-								
60			HM6)	ные длины								
65												
70												
75				·								
80												<u>L</u> .
85												
90												
100 .												
120												
140												
160				-								
190												
220												
250												
280										Щ,		<u></u>
320												
360												
400										Į.		



а - исполнение 1 (класс точности А); 6 - исполнение 2 (класс точности В)

Пример условного обозначени я штифта исполнения 1, диаметром d=10 мм, длиной l=80 мм, без покрытия:

Штифт 10 × 80 ГОСТ 9465-79

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

> Штифт 2.10 × 80 Хим. Окс. прм ГОСТ 9465-79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 1.2 (Исключен, Изм. № 2).
- Теоретическая масса стальных штифтов приведена в справочном приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

- Конец резьбовой цапфы ступенчатый со сферой по ГОСТ 12414-66.
- 1.5. Неуказанные отклонения формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 25069-81.
 - 1.4, 1.5. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

 Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

Штифты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской или технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2 - 2.7. (Исключены, Изм. № 2).

Неуказанные предельные отклонения: h 14.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9 - 2.17. (Исключены, Изм. № 2).

Разд. 3 - 5. (Исключены, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 2).



ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

MACCA CTA/ILENSIX INTHOTOR

House		Teol	Георетическая масса 1000 шт. штифтов,	мерсса 1000	ur. umstør	b l	при номинальном дивметре d, мы	TOW DEFENSE	тре б, мм		
нальная дляна штифти, мем	v.	v	**	01	ជ	16	90	.52	30	40	80
\$	6.34	,	,		1	ı		ì	ŀ	-	-
45		10,13	. 1	1	i		ı	ŗ	,	,	ı
20	8,26	90 91	1	¥	ı		,	ı	ţ	,	ı
52	ı	12,85	22,35	1	1	ı	ı	ı	ı	1	ı
9	í	14,33	24,52	ı	1	1	ı	1	1	1	Í
65	1	ı	27,02	40,63	í	ı	ı	1	1	1	ı
30	ļ	ı	39.14	19.4	ı	1	1	1	1	. !	ı
22	ŀ	1	31,79	8.8	1	ţ	1	1	ı	ı	ı
98	ł	,		50,07	32.15	ı	1	ı	1	ı	ı
22	ı		1		77,64	1	ı		ì	1	1
8	ı		1	59,53		1	١	1	!	,	1
100	i	ı	ı	67,37	93,08	161,69	ı	ŀ	ı	ı	ı
120	1	ı	ı		115,29	198,76	268,30	1	1	ı	ŀ
140	ı	1	ŀ	ı	138,81	237,52	337,42	488,00	ı	1	,
160	ŀ	1	1	ı	٠,	278,00	386,91	573,43	793,86	ı	ı
190	ı	,	ı	I	1	' I	481.49	100	986,47	1605,29	1
220	1	,	1	İ	ı	1	. 1	1400	1186,18	1941,45	28000,61
250	1	!	ı	1	1	ı	ı	1013,97	1393,07	2286,92	3317,91
280	,	,		1	1	,	1		1607,25	2630,97	3846,61
320	ı	ı		1	1	,	•	١	,	3130,14	4568,51
360	1	1	,	ī	1	ì	4	l.	1	i	\$313,111
\$	ı	1	1	ı	1	ı	ı	!	,1	1	6078,51
Ē	(Изменения)	редакция, Изи.	34. 17.2)			-	-	-		_	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Т. Б. Левина, О. В. Левина,

- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕИСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.79 № 841
- Срок проверки 1993 г; периодичность проверки 5 лет
- 4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 282-87 в части штифтов конических класса точности А
- 5. Стандарт соответствует ИСО 8737-1986 в части штифтов конических класса точности А
- 6. B3AMEH FOCT 9465-70
- 7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который	Номер
дана ссылка	пункта
ΓΟCT 12414-66	1.4
ΓΟCT 25069-81	1.5
ΓΟCT 26862-86	2.1

- ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС № 3-84, 8-88)
- Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95
 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 № 1294)

